

Pressa idraulica automatica con manipolatore



Veloce ed efficiente



PPM è la serie di presse idrauliche, solide, affidabili ed efficienti. Progettate e costruite da Faccin, sono presse per produrre fondi bombati caratterizzati da un design a tiranti, disponibili in diverse taglie. Al fine di scegliere la taglia corretta, si deve calcolare lo sviluppo massimo del fondo da produrre, che indica la distanza massima necessaria fra i montanti. Lo spessore massimo darà l'indicazione per scegliere la forza della macchina.

Le presse idrauliche della serie PPM sono costruite con l'esclusivo sistema HPT che utilizza due solidi tiranti forgiati (permanentemente precaricati) al fine di mantenere collegata la base con la trave superiore. Grazie al sistema HPT, capace di ridurre al minimo la deformazione della struttura, le presse PPM assicurano precisione di formatura ed elevata affidabilità.

Oltre alla gamma normale, Faccin è in grado di fornire anche soluzioni economiche per la costruzione di fondi bombati e cisterne. In queste linee per fondi, la struttura è collegata alla parte superiore tramite pezzi lavorati meccanicamente sulla struttura stessa o semplicemente saldati alla struttura in singoli pezzi monolitici.

L'azienda offre anche efficaci sistemi di movimentazione del fondo che permettono il posizionamento perfetto del disco sotto gli stampi della pressa idraulica.

I manipolatori automatici della gamma MA assicurano una qualità di deformazione omogenea garantendo l'assenza di onde sulla superficie del pezzo finito.

Grazie all'utilizzo di un Manipolatore Automatico Faccin, il lavoro dell'operatore e il tempo di produzione vengono drasticamente ridotti in quanto è possibile supportare il disco piano sotto la pressa senza impiego del carroponete, permettendo di variare la posizione del pezzo sullo stampo. L'intero ciclo di produzione può essere comandato automaticamente dal CNC del manipolatore, ottimizzando ed automatizzando il lavoro.

Il manipolatore Faccin permette la costruzione simultanea di vari fondi: perciò suggeriamo di investire in un manipolatore di una taglia che si adatti al meglio alle dimensioni massime della pressa.

Pressa idraulica automatica con manipolatore

Funzionalità aggiuntive

- CNC completo per un ciclo di formatura automatico
- Doppia velocità per la massima produttività
- Stampi per la costruzione di raggi diversi
- Dispositivo per diametri piccoli
- Predisposizione per la lavorazione a caldo
- Dispositivo speciale per curvare, raddrizzare, bordare e deformare in 3D
- Attrezzatura su misura
- Colori speciali



Veloce ed efficiente

Diametro max (D) mm	Spessore in acciaio dolce mm	Spessore in acciaio inossidabile mm	Modello / diametro	Pressa consigliata / D	Capacità del manipolatore
3000	10	8.5	BF 10/D	PPM 150/D	MA 15
4000	15	13	BF 15/D	PPM 250/D	MA 30
5000	20	17	BF 20/D	PPM 300/D	MA 50
5500	25	22	BF 25/D	PPM 400/D	MA 60
6000	30	26	BF 30/D	PPM 500/D	MA 60
6500	35	30	BF 35/D	PPM 600/D	MA 80
7000	40	35	BF 40/D	PPM 800/D	MA 120
8000	45	39	BF 45/D	PPM 1000/D	MA 240
9000	50	43	BF 50/D	PPM 1500/D	MA 240

- Soluzioni con prestazioni speciali sono disponibili su richiesta. Non esitate a contattarci per maggiori informazioni sulle vostre specifiche esigenze.
- I dati possono subire variazioni senza preavviso in considerazione delle continue migliorie tecnologiche.