

Calandra a 2 Rulli con rullo inferiore in poliuretano



*Elevata produttività
e precisione*



La calandra a 2 rulli nella versione HCU progettata, costruita e venduta da Faccin, presenta un sistema costruttivo speciale combinato con una solida struttura sovradimensionata che garantisce assoluta precisione e affidabilità, maggiore semplicità del processo di calandratura di lamiera e massima qualità del prodotto calandrato.

Ogni calandra della serie HCU di Faccin è configurata con rullo in poliuretano che, esercitando una pressione dinamica, facilita il processo di formatura della lamiera, garantendo l'eliminazione delle estremità dritte dei tubi prodotti e semplificando notevolmente le sequenze di invito-calandratura-invito tipiche delle calandre a 3 rulli o delle calandre a 4 rulli.

Inoltre, l'esclusivo sistema idro-meccanico di sollevamento del rullo inferiore (GHS) garantisce ripetibilità di posizionamento e pressioni di lavoro costanti.

Le calandre con automazione della serie HCU di Faccin assicurano il raggiungimento di tolleranze precise con tempi di lavorazione molto rapidi.

Risultano quindi essere le calandre ideali per curvare lamiera sottili con spessore compreso tra 0,2 mm e 5 mm e lunghezza da 500 mm a 2000 mm, ottenendo diametri di curvatura anche inferiori a 80 mm.

Nella versione HCU Standard, la calandra a 2 rulli Faccin garantisce una produttività superiore a 180-200 pezzi/ora mentre con il modello HCU/S possono essere raggiunte punte di 300 pezzi/ora.

Inoltre, il processo può essere completamente automatizzato, e non necessita quindi di manodopera. I modelli di calandra a 2 rulli HCU di Faccin sono la scelta migliore per chiunque ricerchi macchine per calandratura ad alta velocità in grado di garantire elevata produttività e massima precisione nella formatura.

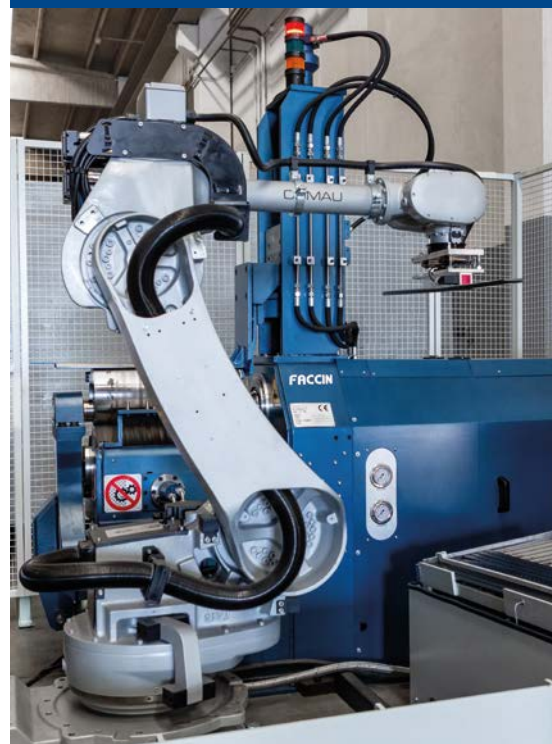
Calandra a 2 Rulli con rullo inferiore in poliuretano

Configurazione standard

- ✓ Rullo inferiore in poliuretano per inviti perfetti
- ✓ Ciclo di lavorazione automatico (5-20 secondi/pezzo)
- ✓ Lubrificazione centralizzata
- ✓ Sistema speciale di sollevamento del rullo inferiore
- ✓ Rullo standard per diametro minimo
- ✓ Controllo Numerico Siemens per la gestione del ciclo automatico
- ✓ Apertura sgancio automatica
- ✓ Barriera d'emergenza intorno alla macchina
- ✓ Macchina certificata CE

Funzionalità aggiuntive

- ✓ Tubi mandrino di dimensioni diverse
- ✓ Supporto tubo mandrino
- ✓ Supporto centrale virola
- ✓ Regolazione automatica della pressione di lavoro
- ✓ Rulli intercambiabili
- ✓ Caricatore automatico lamiera
- ✓ Tavole automatiche di alimentazione e centraggio
- ✓ Riscontri motorizzati programmabili
- ✓ Espulsore virola automatico
- ✓ Sistemi automatici per saldatura
- ✓ Stazione di scarico e nastri



Elevata produttività e precisione

Modello/Taglia	550x3	550x4	550x5	670x3	1050x2	1050x3	1050x4	1250x3	1250x4	1550x3	1550x4	1550x5	2050x4
Larghezza mm	520	520	520	650	1000	1000	1000	1200	1200	1500	1500	1500	2000
Invito acciaio dolce mm	3	4	5	3	2	3	4	3	4	3	4	5	4
Invito acciaio inox mm	2,5	3	3,5	2,5	1,5	2,5	3,5	2,5	3,5	2,5	3,5	4	3,5
Potenza installata hp	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	10	12	15	15	15	20

- Soluzioni con prestazioni speciali sono disponibili su richiesta. Non esitate a contattarci per maggiori informazioni sulle vostre specifiche esigenze.
- I dati possono subire variazioni senza preavviso in considerazione delle continue migliorie tecnologiche.